


**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
ЗИМИНСКИЙ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ТЕХНИКУМ**

СОГЛАСОВАНО:


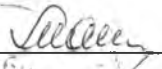
Зам.директора по УПР

 О.В. Бекетова

« 15 » июня 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ:

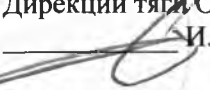
Директор ГБПОУ ИО ЗЖДТ


 И.И. Матюхина

« 15 » июня 2021 г.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Эксплуатационного
локомотивного депо Зима
структурного подразделения
Дирекции тяги ВСЖД
структурного подразделения
Дирекции тяги ОАО «РЖД»

 И.Ф. Гинатулин

« 15 » июня 2021 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
по профессиональному модулю
ПМ. 01 ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОДВИЖНОГО
СОСТАВА (ЭЛЕКТРОПОДВИЖНОЙ СОСТАВ)**

**23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог
(базовая подготовка)
Заочная форма обучения**


Зима, 2021

Рабочая программа производственной практики разработана на основе, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 апреля 2014 г. № 388 (зарегистрирован в Минюст России от 18.06.2014 N 32769) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог, приказа Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013г. №291 «Об утверждении положения о практике студентов осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» и Положения об организации учебной и производственной практики государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Иркутской области «Зиминский железнодорожный техникум», утвержденного приказом ГБПОУ ИО ЗЖДТ от 31.08.2015г. № 26 –ос.

Разработчик:

Новикова Т.В., преподаватель ГБПОУ ИО «Зиминский железнодорожный техникум»

Сергеева С.В., старший мастер ГБПОУ ИО «Зиминский железнодорожный техникум»

РАССМОТРЕНА И РЕКОМЕНДОВАНА К УТВЕРЖДЕНИЮ:
на заседании методической комиссии преподавателей ПМ и ОПД
и мастеров п/о
Председатель методической комиссии
 А.А.Красилова
Протокол № 8 от « 10 » июня 2021 года

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	19
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	20

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1 Область применения программы

Настоящая рабочая программа разработана в соответствии с ФГОС по специальности СПО **23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (базовая подготовка)**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.08.2013 № 697, зарегистрировано в Минюсте России 20.08.2013 № 29525; приказа Минобрнауки России от 09.04.2015 N 389 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 08.05.2015 № 37216), приказа Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013г. №291 «Об утверждении положения о практике студентов осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» и Положения об организации учебной и производственной практики государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Иркутской области «Зиминский железнодорожный техникум», утвержденного приказом ГБПОУ ИО ЗЖДТ от 31.08.2015г. № 26 –ос.

1.2. Цели и задачи учебной и производственной практики

Закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений по изучаемой специальности, развитие общих и профессиональных компетенций.

Задачи:

- формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках профессионального модуля;
- обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии;
- применение приемов и способов основных видов слесарных работ;
- умение использовать наиболее распространенные приспособления и инструменты;
- обучение допускам и посадкам и квалитетам точности и параметры шероховатости.

С целью овладения указанным видам профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов.

уметь:

- определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава; обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава;
- определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов;
- выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава;
- управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями;

знать:

- конструкцию, принцип действия и технические характеристики оборудования подвижного состава;
- нормативные документы по обеспечению безопасности движения поездов;
- систему технического обслуживания и ремонта подвижного состава.

1.3 Требования к результатам освоения учебной и производственной практики.

Практика является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО **23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог(базовая подготовка)** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Эксплуатировать подвижной состав железных дорог.
2. Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов.
3. Обеспечивать безопасность движения подвижного состава.

1.4 Количество часов на освоение рабочей программы учебной и производственной практики:

Всего - 396 часов, в том числе:

- учебная практика – 144 часа;
- производственная практика – 252 часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Эксплуатировать подвижной состав железных дорог
ПК 1.2	Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов
ПК 1.3	Обеспечивать безопасность движения подвижного состава
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

Оценка общих и профессиональных компетенций:

Показатели и критерии профессиональных компетенций		Баллы от 1 до 5
ПК. 1.1.		
Эксплуатировать подвижной состав железных дорог		
1	Демонстрирует знания конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем подвижного состава	
2	Полно и точно выполняет нормы охраны труда	
3	Выполняет техническое обслуживание узлов, агрегатов и систем подвижного состава	
4	Выполняет ремонт деталей и узлов подвижного состава	
5	Правильно излагает требования типовых технологических процессов при ремонте деталей, узлов, агрегатов и систем подвижного состава	
6	Правильно и грамотно заполняет техническую и технологическую документации	
7	Быстро и полно осуществляет поиск информации по нормативной документации и профессиональным базам данных	
8	Точно и грамотно читает чертежи и схемы	
9	Демонстрирует применение ИКТ в профессиональной деятельности	
Средний балл по профессиональной компетенции		
ПК.1.2.		
Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов		
1	Демонстрирует знания конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем подвижного состава	
2	Полно и точно выполняет нормы охраны труда	
3	Выполняет подготовку систем подвижного состава к работе	
4	Выполняет проверку работоспособности систем подвижного состава	
5	Управляет системами подвижного состава	
6	Осуществляет контроль над работой систем подвижного состава	
7	Приводит системы тепловозов и дизель- поездов в нерабочее состояние выбором оптимального режима управления системами подвижного состава	
8	Выбирает экономичный режим движения поезда	
9	Выполняет техническое обслуживание узлов, агрегатов и систем подвижного состава	
10	Применяет противопожарные средства	
Средний балл по профессиональной компетенции		
ПК. 1.3		
Обеспечивать безопасность движения подвижного состава		
1	Демонстрирует знания конструкции деталей, узлов, агрегатов и систем подвижного состава	
2	Полно и точно выполняет нормы охраны труда	
3	Применяет решения о скоростном режиме и других условиях следования подвижного состава	
4	Точно и своевременно выполняет требований сигналов	
5	Правильно и своевременно осуществляет подачу сигналов для других работников	
6	Выполняет регламент переговоров локомотивной бригадой между собой и с другими работниками железнодорожного транспорта	
7	Проверяет правильность оформления поездной документации	
8	Демонстрирует правильный порядок действий в аварийных и нестандартных ситуациях, в том, числе с опасными грузами	
9	Определяет неисправности состояния подвижного состава по внешним	

	признакам	
10	Демонстрирует взаимодействие с локомотивными системами безопасности движения	
Средний балл по профессиональной компетенции		

Показатели и критерии общих компетенций		Баллы от 1 до 5
ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес		
1	Аргументировано и полно объясняет сущность социальной значимости будущей профессии	
2	Проявляет активность, инициативность в решении профессиональных задач	
3	Активно участвует в конкурсах профессионального мастерства, конференциях, тематических мероприятиях и т.п.	
4	Изучает профессиональные периодические издания, профессиональную литературу	
Средний балл по общей компетенции		
ОК.2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество		
1	Самостоятельно осуществляет деятельность, цели которой определены руководителем	
2	Самостоятельно выбирает типовые методы и способы выполнения профессиональных задач	
3	Адекватно оценивает эффективность и качество выбранных типовых методов и способов выполнения.	
Средний балл по общей компетенции		
ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность		
1	Адекватно анализирует рабочую ситуацию	
2	Адекватно проявляет самоконтроль при выполнении деятельности	
3	Своевременно и целесообразно корректирует собственную деятельность	
4	Ответственно относится к выполнению работы и ее результатам	
Средний балл по общей компетенции		
ОК.4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития		
1	Оперативно и самостоятельно осуществляет поиск информации	
2	Целесообразен в выборе источников информации	
3	Умеет определять основные положения, главной мысли содержания информации	
4	Эффективно выполняет профессиональные задачи с использованием найденной информации	
Средний балл по общей компетенции		
ОК.5. Использовать информационно – коммуникативные технологии в профессиональной деятельности		
1	Самостоятелен и активен в применении ресурсов сети Интернет и электронных обучающих материалов для решения профессиональных задач	
2	Правильно делает выбор и применяет лицензионное программное обеспечение при оформлении документации, необходимой для	

	осуществления профессиональной деятельности	
Средний балл по общей компетенции		
ОК.6 Работа в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами		
1	Эффективно выполняет свою роль в групповой деятельности	
2	Аргументировано представляет и отстаивает свое мнение с соблюдением этических норм	
3	Соблюдает принципы профессиональной этики	
4	Соблюдает правила деловой культуры при общении с коллегами, руководством, клиентами	
5	Успешно взаимодействует с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения, с руководителями производственной практики и наставниками с производства	
Средний балл по общей компетенции		
ОК.7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий		
1	Берет на себя ответственность за работу членов команды	
Средний балл по общей компетенции		
ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации		
1	Самостоятельно определяет задачи профессионального и личностного развития	
2	Занимается самообразованием	
3	Осознанно планирует повышение квалификации	
Средний балл по общей компетенции		
ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности		
1	Успешно ориентируется в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	
Средний балл по общей компетенции		

Оценивание:

1 балл – всегда НЕТ

2 балла – очень редко, чаще случайно

3 балла – чаще НЕТ, чем ДА

4 балла – чаще ДА, чем НЕТ

5 – всегда ДА

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план производственной практики

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов	Учебная практика, часов	Производственная практика
ПК 1.1	Раздел 1. Выполнение технического обслуживания и ремонта подвижного состава	396	144	252
ПК 1.2, ПК 1.3	Раздел 2. Обеспечение технической эксплуатации подвижного состава			
	Всего:	396	144	252

3.2. Содержание учебной практики

ПМ. 01 Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава

Виды работ	Кол-во часов	Краткое содержание работ	Инструменты	ПК, ОК.
Раздел 1. Выполнение технического обслуживания и ремонта подвижного состава				
1. Слесарные работы	90			ПК 1.2 ОК 1, ОК 3, ОК 6, ОК 9
Разметка плоскостная	6	1.1.Подготовка деталей к разметке. Упражнение в нанесении произвольно расположенных, взаимно параллельных и взаимно перпендикулярных, прямолинейных рисок, рисок под заданным углом, кернение.	Чертилки, линейки, угольники, разметочные циркули, кернеры, центроискатели, заточное оборудование.	
	6	1.2.Построение замкнутых контуров, образованных отрезками прямых линий, окружностей и радиусных кривых. Разметка осевых линий. Разметка контурных деталей с отчетом размеров от кромок заготовки и от осевых линий.		
Опиливание, сверление, зенкование, зенкерование, развертывание.	6	1.3.Опиливание открытых и закрытых плоских поверхностей, сопряженных под углом 90°.	Тиски, напильники, надфиль, штангенциркуль, линейка, угольник, ножовочное полотно.	
	6	1.4.Сверление сквозных отверстий по разметке, по накладным шаблонам.		
	6	1.5.Подбор зенкеров и зенкеронок в зависимости от назначения отверстия и точности его обработки. Наладка станка. Зенкерование сквозных цилиндрических отверстий.		
	6	1.6.Подбор разверток в зависимости от назначения и точности обрабатываемого отверстия.		
Вырубание заготовок из листовой, правка и гибка металла	6	1.7.Вырубание на плите заготовок различных конфигураций из листовой стали.	Заточное оборудование, плоские напильники,	
	6	1.8.Правка и гибка полосовой стали, круглого стального прута на плите с помощью ручного прессы и с применением призмы. Проверка по линейке и по плите.		
Нарезание резьбы.	6	1.9.Нарезание резьб – наружных на болтах, Нарезание в сквозных и глухих отверстиях. Контроль резьбовых соединений	Держатель, метчик, тиски, лерка для	ПК 1.1 ПК 1.3

			нарезания резьбы, вороток, контроль шага резьбы, плашкодержатель, плашка.	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4 ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9
Клепка.	6	1.10.Выбор материала, размеров и видов заклепок. Сборка и крепление нахлесточного соединения вручную и на прессе заклепками и потайными головками. Подбор. Установка и расклепывание осей шарнирных соединений.	Слесарный молоток, плита, тиски, керн, сверла, пробойник, клепки, монтажные болты.	
Шабрение.	6	1.11.Подготовка плоских поверхностей, приспособлений, инструментов и вспомогательных инструментов для шабрения. Шабрение плоских поверхностей.	Шаберы, заточное оборудование, брусок для обработки металла, напильник, штангенциркуль.	
	6	1.12.Параллельных поверхностей, сопряженных под различными углами; криволинейных поверхностей. Шабрение с применением механизированных инструментов.		
Притирка.	6	1.13.Подготовка для притирки поверхностей деталей, притирочных материалов, приспособлений. Ручная притирка широких и узких плоских поверхностей различных деталей.	Наждачная бумага, напильник, шарнирное соединение, штангенциркуль.	
	6	1.14.Притирка узких плоских поверхностей «накатом». Контроль обработанных поверхностей лекальной линейкой, измерение размеров микрометром.		
Изготовление деталей по 12–14-м квалитетам, разборка и сборка простых узлов	6	1.15. Комплексные работы. Изготовление различных деталей с применением ранее освоенных слесарных операций. Изготовление ведется по чертежам, инструкционно-технологическими картам, образцам. (На выбор обучающегося) <i>Изготовление плоскогубцев с удлиненными губками.</i> <i>Изготовление мебельных шарниров.</i> <i>Изготовление болтов, гаек.</i> <i>Изготовление ножниц по металлу.</i> <i>Изготовление зубила.</i> <i>Изготовление слесарных ключей.</i> <i>Изготовление разметочных циркулей.</i>	Напильники различных размеров и форм, надфиль, тиски, слесарный молоток, метчики., лерка, держатель, сверла, плашкодержатель, контрольно измерительный инструмент. Напильники	

			различных размеров и форм, надфиль, тиски, слесарный молоток, метчики., лерка, держатель, сверла, плашкодержатель, контрольно измерительный инструмент.	
2. Электросварочные работы	24			ПК 1.1 ПК 1.3 ОК 1, ОК 3, ОК 6, ОК 7, ОК 8
	6	2.1. Зажигание дуги. Наплавка валиков в нижнем положении шва, без колебательного движения электрода.	Слесарные инструменты. полосовая сталь, сборочно-сварочное оборудование, заготовки из стали, сборочные приспособления	
	6	2.2. Зажигание дуги. Наплавка валиков в нижнем положении шва, узким швом.		
	6	2.3. Зажигание дуги. Наплавка валиков в нижнем положении шва, с колебательным движением электрода швом заданной ширины.		
	6	2.4. Зажигание дуги на чугунной заготовке. Наложение валика.		
3. Электромонтажные работы	24			
	6	3.1.Соединение, ответвление и оконцевание жил проводов и кабелей, опрессованием и паянием. Присоединение их к контактным выводам	Мультиметр, провода и кабель, Мегомметром, инструкции по эксплуатации электрооборудования, технологические	
	6	3.2.Устранение повреждений изоляции кабеля, видов и мест повреждений токоведущих жил кабеля, соединительных муфт, заделок кабеля.		

	6	3.3. Выполнение технического осмотра аппаратов дистанционного управления (кнопок управления, ключей управления).	картами на обслуживание и ремонт электрооборудования, техническая документация по эксплуатации электрического оборудования	
	6	3.4. Оформление ремонтных нормативов в журналах: оперативном, планово-предупредительных осмотров, замера сопротивлений, выдачи и приема бирок защиты; ведение журнала релейной защиты и автоматики.		
4. Зачет	6	Зачет по учебной практике по ПМ.01 Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава (электроподвижной состав)		
Итого	144			

3.3. Содержание производственной практики

№ п/п	Виды работ, подлежащие выполнению (изучению)	Количество часов
Раздел 1. Выполнение технического обслуживания и ремонта подвижного состава		108
1	Цех ПТОЛ (электровоз)	24
1.1.	Выполнить (изучить) технический осмотр механического и песочного оборудования, замену, при необходимости, колодок тормозных, регулировку выхода штока тормозных цилиндров, слив отстоя (конденсата) из букс моторно-осевых подшипников, добавление смазки в буксы и тяговые редуктора	6
1.2.	Выполнить (изучить) технический осмотр крышки смотровых люков, отсоединение, снятие электродвигателя, осмотр состояние и проверку крепления деталей, устранение неисправностей, при необходимости, замену щеток, устранение следов переброса на рабочей поверхности коллектора, прочищение дорожки между коллекторными пластинами, измерение сопротивления изоляции, постановку крышки на место, крепление тягового электродвигателя	6
1.3.	Выполнить (изучить) проверку общего напряжения батареи без нагрузки и под нагрузкой, выключение рубильника, извлечение предохранителя, очистку, осмотр батареи, крепление ослабших деталей, при необходимости, очистку шины межаккумуляторной от окислов, солей и загрязнений, покрытие шины защитной смазкой, замер уровня электролита в аккумуляторах до нормы, поставку предохранителей и включение рубильника	6
1.4.	Выполнить (изучить) технический осмотр тормозного и пневматического оборудования, проверку крепления и его работы, регулировку деталей, измерение уровня масла в компрессоре, слив конденсата из резервуаров.	6
2	Цех Электромашинный (электровоз)	18
2.1.	Выполнить (изучить) технический осмотр и ремонт тягового электродвигателя	6
2.2.	Выполнить (изучить) технический осмотр и ремонт двухмашинного агрегата	6
2.3.	Выполнить (изучить) технический осмотр и ремонт электродвигателя маслопрокачивающего насоса	6
3	Цех Автоматный (электровоз)	24
3.1.	Выполнить (изучить) технический осмотр и ремонт крана машиниста (№394) со стабилизатором	6
3.2.	Выполнить (изучить) технический осмотр и ремонт воздухораспределителя №483 (снять и поставить)	6
3.3.	Выполнить (изучить) технический осмотр и ремонт манометра воздушного компрессора (снять, поставить)	6
3.4.	Выполнить (изучить) технический осмотр и ремонт термометра электрического дистанционного ТП-2 (указатель снять, поставить)	6

4	Цех Аппаратный (электровоз)	42
4.1.	Выполнить (изучить) технический осмотр и ремонт автоматического выключателя АЕ2541	6
4.2.	Выполнить (изучить) технический осмотр и ремонт блока выпрямителей БВ-1204	6
4.3.	Выполнить (изучить) технический осмотр и ремонт блока пожарной сигнализации	6
4.4.	Выполнить (изучить) технический осмотр и ремонт контактора электропневматического ПК-1146	6
4.5.	Выполнить (изучить) технический осмотр и ремонт контролера машиниста КМ-2201, КМ-2001	6
4.6.	Выполнить (изучить) технический осмотр и ремонт реле РЭ16Т(реле промежуточное)	6
4.7.	Выполнить (изучить) технический осмотр и ремонт блока электроники БЭЛ	6
Раздел 2. Обеспечение технической эксплуатации электроподвижного состава		144
5.1.	Изучить должностную инструкцию локомотивной бригады 2814 Р	6
5.2.	Изучить приказ Министерства труда и социальной защиты от 29 декабря 2018 года № 860Н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации подвижного состава железнодорожного транспорта»	6
5.3.	Изучить инструкцию по охране труда для локомотивных бригад. Утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 12 декабря 2017 года №2585.ИОТ РЖД – 4100612-ЦТ-115-2015.	6
5.4.	Изучить правила электробезопасности для работников ж.д. транспорта 699Р	6
5.5.	Изучить пневматическое оборудование локомотива: - выполнить порядок продувки пневматических цепей локомотива; - выполнить порядок сохранения запаса воздуха на локомотиве.	6
5.6.	Изучить пневматическое оборудование локомотива - выполнить порядок набора воздуха в ЦУ локомотива от вспомогательного компрессора.	6
5.7.	Изучить пневматическое оборудование локомотива – выполнить порядок регулировки подачи песка под колесную пару локомотива.	6
5.8.	Изучить пневматическое оборудование локомотива: - выполнить порядок отключения пневматического оборудования; - выполнить приемку пневматического оборудования.	6
5.9.	Изучить (выполнить) порядок действий в нестандартных ситуациях - при самопроизвольном срабатывании автотормозов в поезде из-за падения давления в ТМ. Порядок закрепления подвижного состава на перегонах.	6
5.10.	Изучить (выполнить) порядок действий в нестандартных ситуациях - при обнаружении (в том числе и с помощью приборов КТСМ - 02) нагрева буксовых узлов и дисков колесных пар.	6
5.11.	Изучить (выполнить) порядок действий в нестандартных ситуациях - при сходе подвижного состава. Порядок ограждения развала груза на перегоне с грузовым и пассажирским поездами.	6
5.12.	Изучить (выполнить) порядок действий в нестандартных ситуациях - при вынужденной остановке на перегоне (снятие напряжения в контактной сети, отказ оборудования локомотива).	6

5.13.	Изучить (выполнить) порядок действий в нестандартных ситуациях - порядок действий при утрате бдительности машинистом (порядок и способы остановки поезда).	6
5.14.	Изучить (выполнить) порядок движения поездов при автоблокировке - порядок следования поезда по сигналам локомотивного светофора по неправильному пути и правильность сигнализации головы поезда.	6
5.15.	Изучить (выполнить) порядок движения поездов при автоблокировке - порядок приема, отправления поездов при запрещающих показаниях светофоров.	6
5.16.	Изучить (выполнить) порядок выполнения маневровой работы: - регламент при маневровой работе; - скорости выполнения маневров; - ручные сигналы, применяемые при маневрах локомотива.	6
5.17.	Изучить инструкцию по сигнализации приложения №7 утв. приказом №286: - сигналы светофоров; - звуковые сигналы: тревоги, оповестительные, бдительности, вперед, назад, стой, опустить токоприемник. - ручные сигналы: остановка, вперед, назад, опустить токоприемник, тормозить, опустить тормоза, тише. - сигнальные указатели и знаки (постоянные, временные)	6
5.18.	Изучить расположение станций на участке обслуживания Зима – Слюдянка и Зима - Тулун.	6
5.19.	Изучить расположение постоянных сигналов, сигнальных указателей и знаков на участке обслуживания Зима – Слюдянка и Зима - Тулун.	6
5.20.	Изучить допускаемые скорости движения на обслуживаемом участке Зима – Слюдянка и Зима - Тулун.	6
5.21.	Изучить (выполнить) порядок приемки локомотива на путях и в депо	6
5.22.	Изучить (выполнить) порядок отправления поезда со станции - минута готовности (с основной и промежуточной станции)	6
5.23.	Изучить (выполнить) порядок получения документов перед отправлением поезда	6
5.24.	Зачет по производственной практике по ПМ. 01 Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава	6
	ИТОГО	252

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы учебной и производственной практики предполагает наличие слесарной мастерской.

Оборудование мастерских и рабочих мест мастерских:

слесарной мастерской:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место мастера производственного обучения;
- комплект противопожарных средств;
- инструкции и плакаты по технике безопасности.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Федеральный закон от 10.01.2003 г. № 17-ФЗ «О железнодорожном транспорте в Российской Федерации» (с изм. от 7.07.2003 г., 8.11.2007 г., 22–23.07., 26.12., 30.12.2008г.).

2. Федеральный закон от 10.01.2003 г. № 18-ФЗ «Устав железнодорожно-го транспорта Российской Федерации» (с изм. от 7.07.2003 г., 4.12.2006 г., 26.06., 8.11.2007 г., 23.07.2008г.).

3. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 г. № 197-ФЗ (принят ГД ФС РФ 21.12.2001 г.) (ред. от 25.11.2009г.).

4. Федеральный закон от 17.08.1995 г. № 147-ФЗ «О естественных моно-полиях» (в ред. от 25.12.2008 г. №281-ФЗ).

5. Федеральный закон от 27.02.2003 г. № 29-ФЗ «Об особенностях управ-ления и распоряжения имуществом железнодорожного транспорта» (с изм. от 22.08.2004 г., 26.06.2008г.).

6. Федеральный закон от 9.02.2007 г. № 16-ФЗ «О транспортной безопас-ности» (с изм. от 23.07.2008 г., 19.07.2009 г., 7.02.2011г.).

7. Федеральный закон от 17.07.1999 г. № 181-ФЗ «Об основах охраны труда в Российской Федерации»(сизм.от20.05.2002г.,10.01.2003г.,9.05,26.12.2005г.).

8. Федеральный закон от 21.12.2001 г. № 178-ФЗ «О приватизации госу- дарственного и муниципального имущества» (с изм. от 18.07.2008г.).

9. Федеральный закон от 26.10.2002г. №127-ФЗ «О несостоятельности (банкротстве)» (ред. от 27.07.2010 г.).

10. Постановление Правительства Российской Федерации от 25.08.1992г.

№ 621 «Об утверждении Положения о дисциплине работников железнодорож-ного транспорта Российской Федерации» (с изм. на 7.07.2003 г.).

11. Распоряжение Правительства Российской Федерации от 22.11.2008 г. 1734-р «Транспортная стратегия РФ на период до 2030года».

12. *Кабушкин Н.И.* Основы менеджмента: Учебное пособие. 5-е изд., сте-реотип. Минск: Новое знание, 2009.

13. *Клюка О. Е.* Правовое обеспечение профессиональной деятельности на железнодорожном транспорте: Учебное пособие. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2006.

14. *Козырев В.А.* Менеджмент на железнодорожном транспорте М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2009.

Дополнительные источники:

1. Конституция Российской Федерации (принята всенародным голосова-

нием 12.12.1993) (с учетом поправок, внесенных Законами РФ о поправках к Конституции РФ от 30.12.2008 г. № 6-ФКЗ, от 30.12.2008 г. № 7-ФКЗ).

2. Гражданский кодекс Российской Федерации (с изм., внесенными Федеральным законом от 24.07.2008 г. № 161-ФЗ).

3. Кодекс Российской Федерации об административных правонарушениях (по состоянию на 1.01.2011 г.).

4. Уголовный кодекс Российской Федерации от 13.06.1996 г. № 63-ФЗ (принят ГД ФС РФ 24.05.1996 г.) (ред. от 29.11.2010 г.).

5. Карпецкая Д.В. Правовое регулирование деятельности отрасли (железнодорожный транспорт). М.: УМК МПС России, 2001.

6. Лякишева О.М. Менеджмент на железнодорожном транспорте: Учебное пособие. М.: УМК МПС России, 2002.

7. Новиков В.М. Транспортное право (железнодорожный транспорт): Учебник. М.: ГОУ «УМЦ ЖДТ», 2007.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика проводится по завершению изучения теоретической части модуля. Рекомендуется группу обучающихся делить на подгруппы, что способствует индивидуализации и повышению качества обучения. Учебная практика организуется в слесарной мастерской техникума.

Производственная практика проводится образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля реализуется концентрированно после завершения изучения теоретической части и прохождения учебной практики в рамках профессионального модуля. Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения учебной практики в рамках профессионального модуля обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме зачета.

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется наставником практики на предприятии, самостоятельного выполнения обучающимися заданий и работ, связанных с проведением технологических процессов на данном предприятии. В результате освоения производственной практики в рамках профессионального модуля обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме зачета.

По окончании прохождения производственной практики обучающиеся сдают квалификационный экзамен.